

NNK Doctor Blades 품질 신뢰성

인쇄 · 코팅의 품질 및 내구성 향상에 기여

NNK 독타블레이드는 특수한 도금법으로 제작합니다.
 일반도금법에서 이용되어지는 금속지지체를 일체 사용하지 않기 때문에,
 균일한 도금막의 형성이 가능하며, 소재와의 밀착력 또한 대단히 우수합니다.
 롤러와의 친숙성이 좋고 부드러우며 적절한 독타링으로 줄과 얼룩발생이 대폭 감소합니다.
 독타의 칼날을 특수가공하여 표면이 평활하고 인쇄실린더와의 접점이 샤프하게 됩니다.
 독타가 거칠어 발생할 수 있는 끈김, 흐림, 뿌연현상과
 인쇄시 오염의 원인이 되는 이물로 발생하는 불량률의 위험성을 경감할 수 있습니다.

인쇄 작업성 및 생산성의 향상에 기여

칼끝을 특수가공하여 보다 매끄러운 마무리로,
 균일한 품질의 제품생산이 가능하도록 인쇄품질의 향상을 기대할 수 있으며,
 실린더와의 친숙성이 좋아 독타 교체 및 설치시 먼지등의 작업이 불필요하므로
 작업시간을 단축하여 생산성을 향상시킬수 있습니다.

독타의 품질에 대한 신뢰성

제조원인 일본뉴크롬(주)는 품질시스템인 국제규격 ISO 9001에 적합한 품질관리와
 철저한 품질관리시스템으로 관리되어지는 일본내 세라믹 독타의 선구자입니다.
 더욱이 SI-850 세라믹독타의 개발로 인쇄시장에서 높은 신뢰를 받고 있습니다.
 또한 기능성도금 전문업체로서 고객의 요구에 맞는 규격, 치수, 형상의 제품생산 및 공급이 가능하며,
 만족스러운 품질의 독타공급에 최선을 다하고 있습니다.

NNK Doctor Blades 제조 설비 및 출하 · 검사장비



제조원



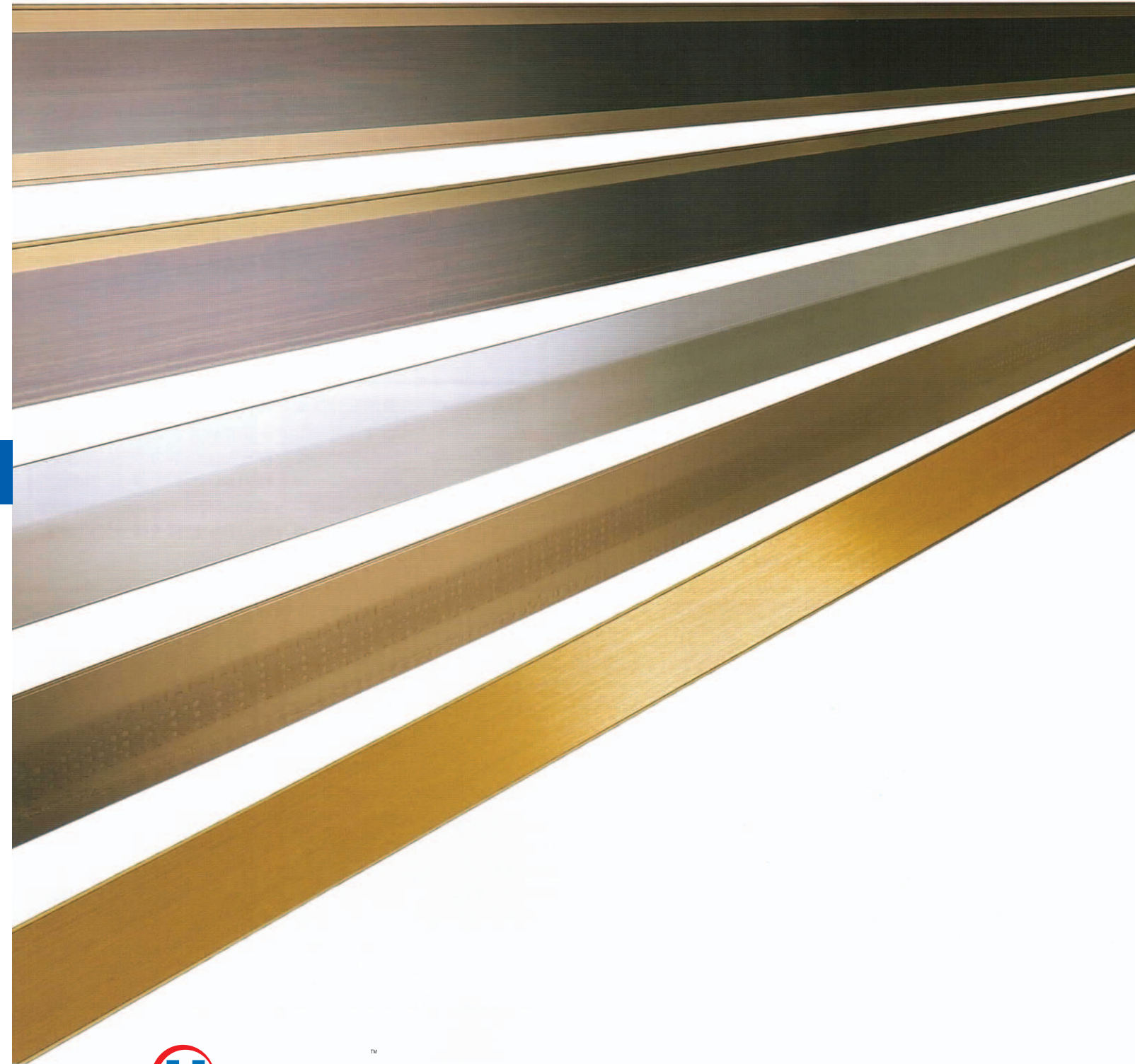
일본 뉴크롬주식회사
 품질시스템의 국제규격 ISO 9001 인증취득(독타 브레드부문)



NNK Doctor Blades



미국특허취득 : 6027765
 유럽특허취득 : 0869200
 일본특허취득 : 3366752



한빛케미칼 경기도 시흥시 정왕동 1289-6 코포모테크노센터 611호
 Tel : 031-488-8830 / Fax: 031-488-8930

NNK Doctor Blades Series

NNK의 독타블레이드는 고객의 요구에 부응하고자 인쇄와 코팅의 용도별로 다양한 제품을 개발하여, 고효율과 경제성 향상에 높은 평가를 받고 있습니다. 품질의 향상과 생산효율성 증대를 위해 선진기술과 최신설비의 구축으로 고품질, 고효율, 경제성의 향상을 추구하며, 인쇄와 코팅업계에 공헌과 기대에 부응할 수 있도록, 끊임없는 제품 개발에 매진하고 있습니다.

고기능 · 고품질의 인쇄와 코팅용 독타블레이드

SF-950 독타

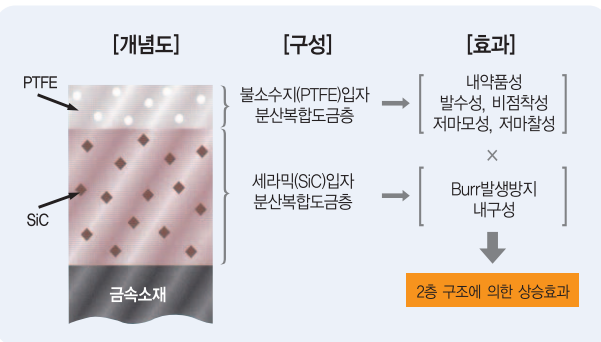
일본특허취득 4325901 / 미국특허취득 7152526 / 중국특허취득 ZL038029367 / 유럽특허출원중

SF-950 독타는 표면에 용융된 불소수지가 도포되며, 또한 표층부 도금층의 중심까지 불소수지를 사용하여 발수성이 좋고 장기간 기능을 유지하게 됩니다. 점성이 높은 코팅액이나 균일한 코팅이 어려운 용액에 대해서도 균일한 두께의 코팅이 가능하고, 얼룩지는 현상이 없으며 독타칼날위로 코팅액이 묻어 나가는 것을 방지합니다. 얇은 코팅에도 적용이 가능하고 사용후에는 청소가 쉬워 관리가 용이하게 됩니다.



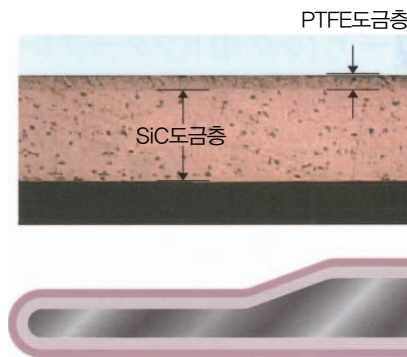
| 표준사양 | | 모재 표준수치표 | |
|--------|---------------|-------------|---------------|
| 도막두께 | 10 μ m | 두께 × 폭 (mm) | 0.15×50 / 60 |
| 칼날폭 | 1.4mm | | 0.2×50 / 60 |
| 칼날두께 | 80/90 μ m | 칼날두께 | 60/70 μ m |
| 경도(Hv) | 900~1,000 | 칼날의 폭 | 1.2~1.4mm |

■ SF 950 독타의 구조 및 특징



▶상층은 도금피막중에 불소수지(PTFE)의 미립자가 분산된 구조로 되어 있어 발수성능, 비점착성능이 충분히 발휘되는 구조이며,

▶하층은 도금피막중에 경도를 높이는 SiC(세라믹) 미립자가 분산되어 있어, 내구성을 높이는 구조로 되어 있습니다.



■ SF 950 독타의 발수성

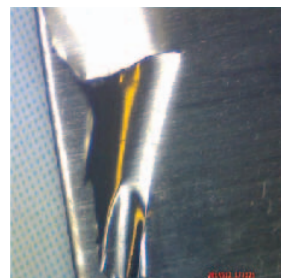


SF950 독타는 왼쪽의 사진처럼 발수성을 갖고 있어, 잉크에 의한 오염이 적고 또한 독타에 부착된 잉크는 쉽게 떨어 낼 수 있는 특징이 있습니다.

SS-850 독타

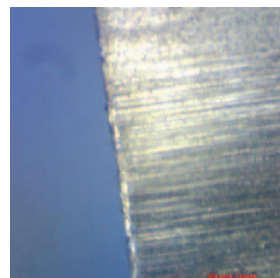
고성능 · 고기능의 코팅용 독타블레이드

SS-850 독타는 종래에는 스테인레스 재질에는 도금할 수 없다고 알려져 있으나 기술개발에 의해 도금가공이 가능하게 되어, 코팅용 독타블레이드를 개발하게 되었습니다. SS-850독타는 스테인레스를 모재로 하여 그 표면에 특수한 SiC도금을 코팅함으로써 스테인레스의 끈질김, 녹이 잘 슬지 않는 특성과 이에 더해 세라믹 도금이 되어 내쇄력 향상으로 줄발생 등의 코팅 불량률의 감소에 기여합니다. 스틸독타등은 철분과 반응하여 코팅용액이 변색되거나, 독타에 녹이 발생할 수 있으나 SS-850 독타는 이러한 위험성이 적습니다.



◀ 기존의 도금방식은 가위로 자르는 것만으로도 도금층이 벗겨지는 것을 알 수 있다.

▶ SS850 新도금방식은 절단시에도 도금면이 갈라지거나 벗겨짐이 없으며, 단면면치(샌드페이퍼연마)시에도 벗겨지지 않아 밀착성이 우수합니다.



◀ 칼끝단면

◀ 날끝확대

NNK Doctor Blades Series

미국특허취득 6027765 / 유럽특허취득 0869200 / 일본특허취득 3366752

고기능 · 합리적인 가격의 인쇄 및 코팅용 독타블레이드

SI-850 독타

■ 주요용도

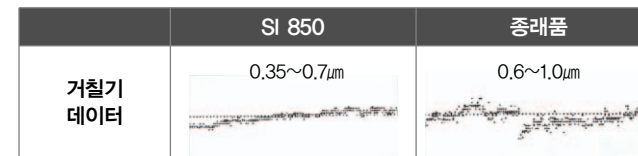
: 코팅, 건재인쇄용



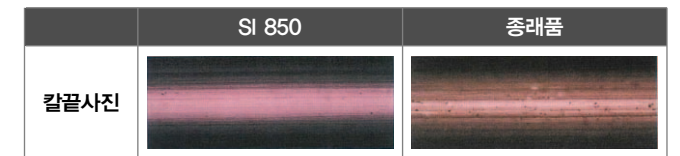
| 표준사양 | | 모재 표준수치표 | |
|--------|---------------|-------------|---------------|
| 도막두께 | 10 μ m | 두께 × 폭 (mm) | 0.15×50 / 60 |
| 칼날폭 | 1.4mm | | 0.2×50 / 60 |
| 칼날두께 | 70/80 μ m | 칼날두께 | 60/70 μ m |
| 경도(Hv) | 800~900 | 칼날의 폭 | 1.2~1.4mm |

SI-850 독타는 특수한 도금가공으로 내구성이 우수하며, 실린더와의 친숙성이 좋아 품질안정성과 향상에 기여할 수 있습니다.

■ 칼날표면 조도의 향상



■ 칼날 균일성의 개선



고기능 · 합리적인 가격의 그라비아용 독타블레이드

SG-850 독타

■ 주요용도

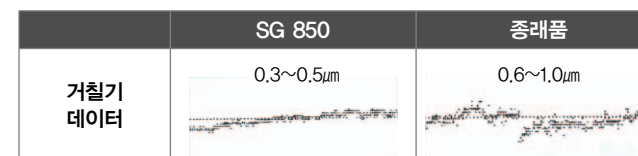
- 일반그라비아 인쇄
- 건재 인쇄
- 후렉소
- 아닐록스롤용



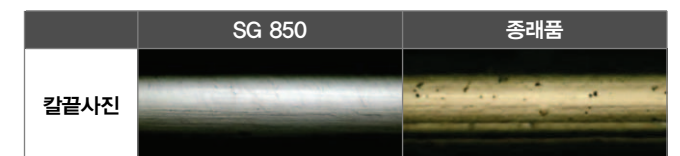
| 표준사양 | | 모재 표준수치표 | |
|--------|---------------|-------------|---------------|
| 도막두께 | 10 μ m | 두께 × 폭 (mm) | 0.15×50 / 60 |
| 칼날폭 | 1.4mm | | 0.2×50 / 60 |
| 칼날두께 | 70/80 μ m | 칼날두께 | 60/70 μ m |
| 경도(Hv) | 800~900 | 칼날의 폭 | 1.2~1.4mm |

도금독타 칼날의 마무리는 인쇄품질과 인쇄효율에 큰 영향을 줌으로써, 칼날의 마무리는 품질의 중요한 포인트입니다. **SG-850 독타**는 칼날에 균일한 도금과 도금피막 표면의 평평한 마무리로 되어 있으므로, 인쇄실린더에 접촉시 칼날이 빠르게 자리잡고 인쇄작업 개시시에 일어나는 불량 문제를 줄일 수 있습니다.

■ 칼날표면 조도의 향상



■ 칼날 균일성의 개선



고기능 · 고품질의 인쇄 및 코팅용 독타블레이드

NE-750 독타

■ 주요용도

- 일반그라비아 인쇄
- 건재 인쇄
- 후렉소
- 아닐록스롤용



| 표준사양 | | 모재 표준수치표 | |
|--------|---------------|-------------|---------------|
| 도막두께 | 3 μ m | 두께 × 폭 (mm) | 0.15×50 / 60 |
| 칼날폭 | 1.4mm | | 0.2×50 / 60 |
| 칼날두께 | 66/76 μ m | 칼날두께 | 60/70 μ m |
| 경도(Hv) | 700~800 | 칼날의 폭 | 1.2~1.4mm |

NE-750 독타는 독타의 표면이 니켈2원합금 피막으로 제작되어 Burr의 발생이 획기적으로 경감되며, 내마모성은 스틸(철) 독타와 세라믹독타의 중간으로서 실린더판과의 친숙성이 좋아 실린더 마모에 대한 걱정을 줄일 수 있습니다. 또한 제품 전면에 도금이 되어 있어 독타표면에 녹이 발생할 염려가 없으며, 인쇄용 실린더에 적합한 스틸(철) 독타의 대체제로 최적입니다.

■ 주요용도

- 도금 : 니켈이원합금연속도금
- 도금부위 : 전면
- 도금두께 : 3 μ m
- 경도 : 750Hv

■ NE-750독타 단면구조

